

# Separador de membrana con conexión estéril

## Conexión aséptica según DIN 11864

### Modelo 990.51

Hoja técnica WIKA DS 99.51



otras homologaciones  
véase página 4

## Aplicaciones

- Procesos sanitarios
- Producción de alimentos y bebidas
- Industria de productos farmacéuticos, biotecnología, producción de principios activos
- Fabricación aséptica de materias primas en la industria química

## Características

- Limpieza rápida y sin residuos
- Adecuado para CIP/SIP
- Homologación EHEDG y conforme a 3-A
- Diseño higiénico certificado



Separador con conexión estéril, modelo 990.51

## Descripción

Los separadores de membrana se utilizan para proteger instrumentos de medida de presión en aplicaciones con medios críticos. En un sistema de separador, la membrana sirve para separar el instrumento del medio.

La presión se transmite al instrumento de medición mediante el líquido de transmisión, que se encuentra en el interior del sistema del separador.

Para la ejecución de aplicaciones exigentes ofrecemos numerosos diseños, materiales y líquidos de relleno.

Para más información sobre separadores y sistemas de separación, véase IN 00.06 "Aplicaciones - Modo de funcionamiento - Formas".

Las conexiones asépticas según DIN 11864 cumplen con un elevado estándar higiénico. El sellado libre de espacios muertos se asegura mediante un tope metálico y autocentrado.

Incluso con variaciones de temperaturas en el proceso, la conexión no precisa mantenimiento ni ser revisada. Los sistemas de separadores de membrana soportan las temperaturas del vapor de limpieza en los procesos SIP, garantizando así una conexión estéril entre medio a medir y el sello de membrana.

Come estándar, el montaje del separador con el instrumento de medición se efectúa mediante montaje directo o opcionalmente, mediante un elemento refrigerador o un capilar flexible.

Para la selección del material, WIKA ofrece una variedad de soluciones, en las cuales la parte superior del cuerpo y la membrana son del mismo material. De manera estándar se utiliza el acero inoxidable 1.4435 (316L), estando disponibles además otros materiales especiales a petición.

## Datos técnicos

Modelo 990.51	Estándar	Opción
<b>Rango de presión <sup>1)</sup></b>		
Con conexión roscada según DIN 11864-1	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 0 ... 0,6 bar hasta 0 ... 40 bar [0 ... 8,7 psi hasta 0 ... 580 psi] (hasta DN 40)</li> <li>■ 0 ... 0,6 bar hasta 0 ... 25 bar [0 ... 8,7 psi hasta 0 ... 363 psi] (a partir de DN 50)</li> </ul>	
Con conexión bridada según DIN 11864-2	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 0 ... 0,6 bar hasta 0 ... 25 bar [0 ... 8,7 psi hasta 0 ... 363 psi] (hasta DN 40)</li> <li>■ 0 ... 0,6 bar hasta 0 ... 16 bar [0 ... 8,7 psi hasta 0 ... 232 psi] (a partir de DN 50)</li> </ul>	
Con conexión clamp según DIN 11864-3 <sup>2)</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 0 ... 0,6 bar hasta 0 ... 40 bar [0 ... 8,7 psi hasta 0 ... 580 psi] (hasta DN 40)</li> <li>■ 0 ... 0,6 bar hasta 0 ... 25 bar [0 ... 8,7 psi hasta 0 ... 363 psi] (hasta DN 65)</li> <li>■ 0 ... 0,6 bar hasta 0 ... 16 bar [0 ... 8,7 psi hasta 0 ... 232 psi] (a partir de DN 80)</li> </ul>	
Así como los rangos equivalentes de vacío o combinados de presión positiva y vacío		
<b>Grado de pureza de las partes en contacto con el medio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Libres de aceites y grasas según ASTM G93-03 nivel F, estándar WIKA (&lt; 1.000 mg/m<sup>2</sup>)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Libres de aceites y grasas según ASTM G93-03 nivel D e ISO 15001 (&lt; 220 mg/m<sup>2</sup>)</li> <li>■ Libres de aceites y grasas según ASTM G93-03 nivel C e ISO 15001 (&lt; 66 mg/mm<sup>2</sup>)</li> </ul>
<b>Procedencia de los materiales en contacto con el medio</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Internacional</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ EU, CH, EE.UU.</li> </ul>
<b>Rugosidad superficial de las partes en contacto con el medio</b>	Ra ≤ 0,76 µm [30 µin] según ASME BPE SF3 (excepto cordón de soldadura)	Ra ≤ 0,38 µm [15 µin] según ASME BPE SF4, solo en la superficie con electropulido (excepto cordón de soldadura)
<b>Conexión al instrumento de medición</b>	Adaptador axial	Adaptador axial con: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rosca hembra G ½</li> <li>■ Rosca hembra G ¼</li> <li>■ Rosca hembra ½ NPT</li> <li>■ Rosca hembra ¼ NPT</li> </ul>
<b>Tipo de montaje</b>	Montaje directo	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Capilar</li> <li>■ Elemento refrigerador</li> </ul>
<b>Servicio de vacío (véase IN 00.25)</b>	Basic Service	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Premium Service</li> <li>■ Advanced Service</li> </ul>
<b>Conexión a proceso</b>	Para tubos según DIN 11866 serie A y serie B (o DIN 11850 y DIN EN ISO 1127) Véase el resumen de las conexiones asépticas según DIN 11864 forma A en la página 3 Ver dimensiones a partir de la página 5 Otros a consultar	
<b>Marcado del separador</b>	Según estándar 3-A vigente	
<b>Soporte de instrumento (solo para la opción con capilar)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Forma H según DIN 16281, 100 mm, aluminio, negro</li> <li>■ Forma H según DIN 16281, 100 mm, acero inoxidable</li> <li>■ Soporte para fijación en tubería, para tubo Ø 20 ... 80 mm [0,787 ... 3,146 pulg], acero (véase hoja técnica AC 09.07)</li> </ul>	

1) El rango máximo de presión depende de la selección de la conexión a proceso. Véase presión nominal (PN) en las tablas de la página 5.

2) Presiones nominales más elevadas bajo consulta (para el rango máximo de presión, tenga en cuenta el nivel de presión de la abrazadera clamp de cierre)

## Combinaciones de materiales

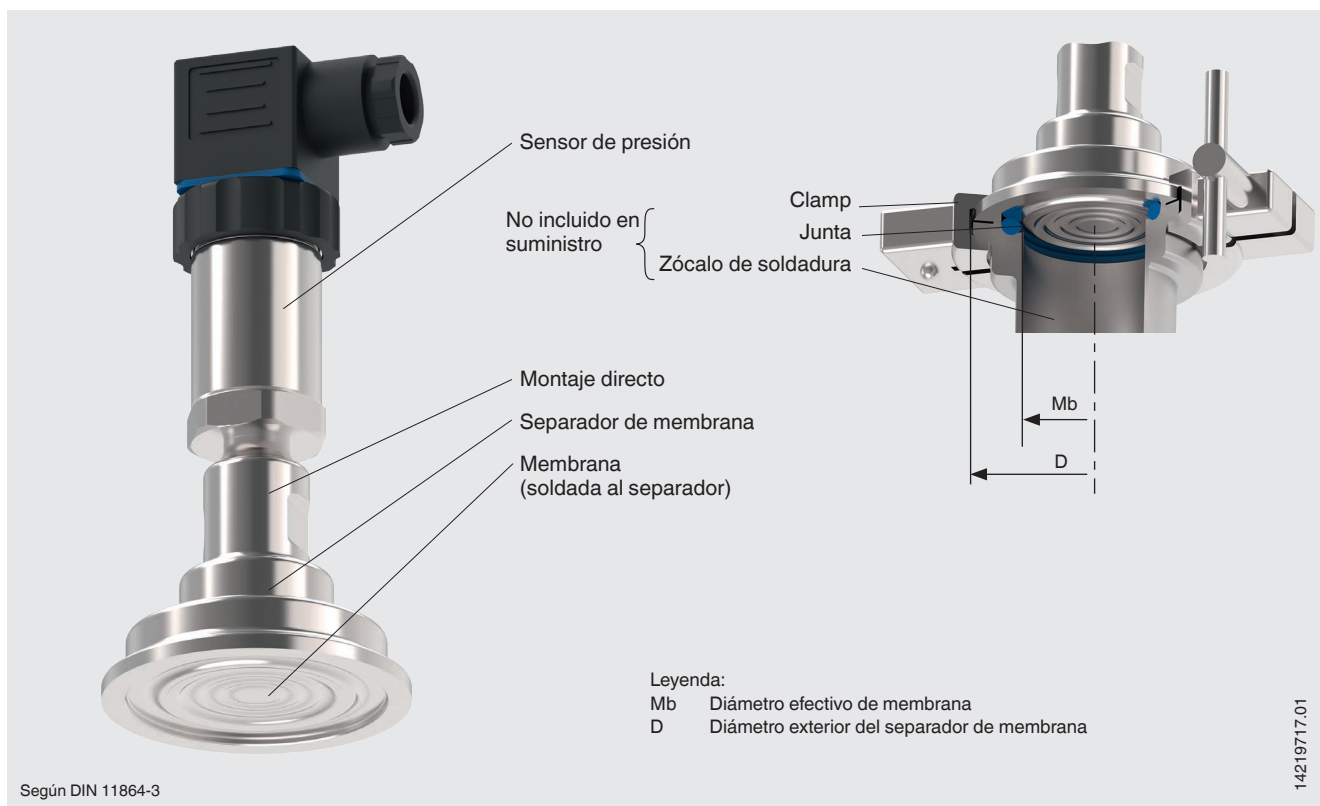
Parte superior del separador	Partes en contacto con el medio <sup>3)</sup>
Acero inoxidable 1.4435 (316L)	Acero inoxidable 1.4435 (316L)
Acero inoxidable 1.4435 (316L) electropulido <sup>4)</sup>	Acero inoxidable 1.4435 (316L) electropulido <sup>4)</sup>
Acero inoxidable 1.4539 (904L)	Acero inoxidable 1.4539 (904L)
Hastelloy C22 (2.4602)	Hastelloy C22 (2.4602)
Hastelloy C276 (2.4819)	Hastelloy C276 (2.4819)

3) El marcado de las piezas con el código del material garantiza una trazabilidad del material del 100%

4) Solo en combinación con rugosidad superficial de las partes en contacto con el medio Ra ≤ 0,38 µm

Otras combinaciones de materiales y temperaturas de proceso a consultar

## Ejemplo de instalación, modelo 990.51 montado directamente en el sensor de presión S-20



## Conexiones asépticas según DIN 11864 forma A

Tipo de de conexión a proceso	Versión	
Conexión roscada según DIN 11864-1	Con cuello y tuerca de unión ranurada	
	Con acoplamiento roscado	
Conexión bridada según DIN 11864-2	Brida con muesca	
	Brida con ranura	
Conexión clamp según DIN 11864-3	Clamp con muesca	
	Clamp con ranura	

## Homologaciones

Logo	Descripción	País
	<b>Declaración de conformidad UE</b> Directiva de equipos a presión	Unión Europea
	<b>EAC (opción)</b> Directiva de equipos a presión	Comunidad Económica Euroasiática
	<b>3-A</b> Estándar Sanitario	Estados Unidos
	<b>EHEDG</b> Diseño higiénico de equipamiento	Unión Europea
-	<b>CRN</b> Seguridad (p. ej. seguridad eléctrica, sobrepresión, etc.)	Canadá
-	<b>MTSCHS (opción)</b> Autorización para la puesta en servicio	Kazajistán

## Certificados (opción)

- 2.2 Certificado de prueba según EN 10204
  - Fabricación conforme al estado actual de la técnica, certificado de material, exactitud de indicación en sistemas de separación
  - Conformidad FDA del líquido de llenado del sistema
  - Conformidad 3-A del separador, comprobada por organismo independiente
  - Declaración del fabricante para materiales en contacto con alimentos según reglamento (CE) n° 1935/2004
- 3.1 Certificado de inspección según EN 10204
  - Certificado de material, partes metálicas en contacto con el medio
  - Exactitud de indicación en sistemas de separadores
- Declaración del fabricante para materiales en contacto con alimentos según reglamento (CE) n° 1935/2004
- Otros a consultar

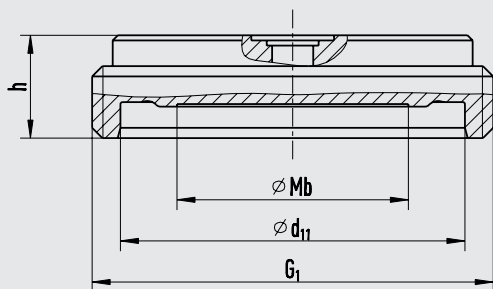
Para homologaciones, certificados y declaraciones del fabricante, véase el sitio web

# Dimensiones en mm [pulg]

## Conexión roscada aséptica según DIN 11864-1

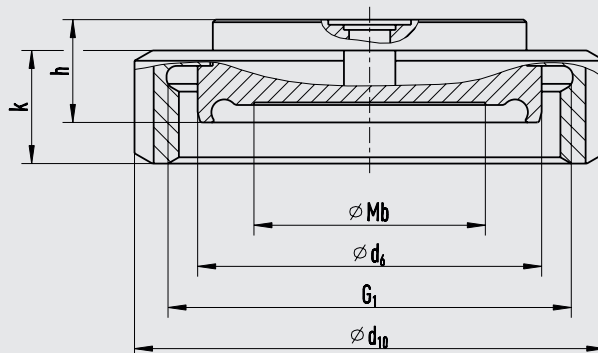


Con acoplamiento roscado



11077655.01

Con cuello y tuerca de unión loca ranurada



11077647.01

### Tipo de conexión a proceso: racor roscado aséptico según DIN 11864-1 forma A

Norma de tubo: tubos según DIN 11866 serie A o DIN 11850 serie 2

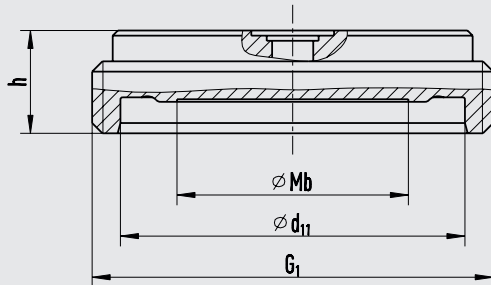
DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared en mm (pulg)	PN <sup>1)</sup>	Dimensiones en mm [pulg]							
			Mb	d <sub>6</sub>	d <sub>11</sub>	G <sub>1</sub>	h	d <sub>10</sub>	k	Junta tórica aséptica
25	29 x 1,5 [1,142 x 0,071]	40	22 [0,866]	42,9 [1,689]	43 [1,693]	RD 52 x 1/6 [2.047 x 1/6]	20 [0,787]	63 [2,48]	21 [0,827]	28 x 3,5 [1,102 x 0,1378]
32	35 x 1,5 [1,378 x 0,071]	40	25 [0,984]	48,9 [1,925]	49 [1,929]	RD 58 x 1/6 [2.283 x 1/6]	20 [0,787]	70 [2,756]	21 [0,827]	34 x 5 [1,339 x 0,197]
40	41 x 1,5 [1,614 x 0,071]	40	35 [1,378]	54,9 [2,161]	55 [2,165]	RD 65 x 1/6 [2.559 x 1/6]	20 [0,787]	78 [3,071]	21 [0,827]	40 x 5 [1,575 x 0,197]
50	53 x 1,5 [2,087 x 0,071]	25	45 [1,772]	66,9 [2,634]	67 [2,638]	RD 78 x 1/6 [3.071 x 1/6]	20 [0,787]	92 [3,622]	22 [0,866]	52 x 5 [2,047 x 0,197]
65	70 x 2 [2,756 x 0,078]	25	60 [2,362]	84,9 [3,343]	85 [3,346]	RD 95 x 1/6 [3,74 x 1/6]	20 [0,787]	112 [4,409]	25 [0,984]	68 x 5 [2,677 x 0,197]
80	85 x 2 [3,346 x 0,078]	25	72 [2,835]	98,9 [3,894]	99 [3,898]	RD 110 x 1/4 [4.331 x 1/4]	20 [0,787]	127 [5] [5,000]	29 [1,142]	83 x 5 [3,268 x 0,197]
100	104 x 2 [4,094 x 0,078]	25	90 [3,543]	118,9 [4,681]	119 [4,685]	RD 130 x 1/4 [5.118 x 1/4]	20 [0,787]	148 [5,827]	31 [1,22]	102 x 5 [4,016 x 0,197]

1) Presión permitida en bar; estas presiones solo pueden aplicarse cuando se utilizan materiales de sellado aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 ° C.

## Conexión roscada aséptica según DIN 11864-1

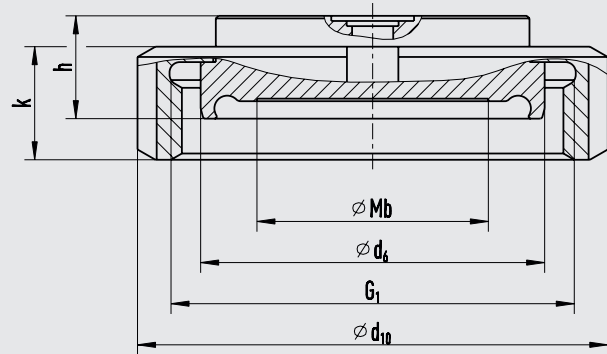


Con acoplamiento roscado



11077655.01

Con cuello y tuerca de unión loca ranurada



11077647.01

### Tipo de conexión a proceso: racor roscado aséptico según DIN 11864-1 forma A

Norma de tubo: tubos según DIN 11866 serie B o DIN ISO 1127 serie 1

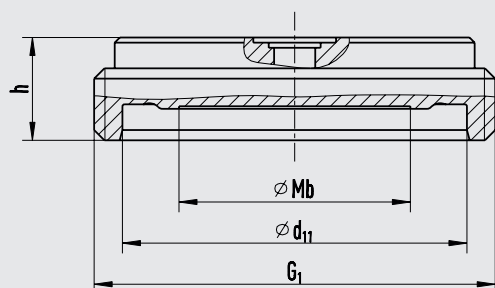
DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared en mm (pulg)	PN <sup>1)</sup>	Dimensiones en mm [pulg]							
			Mb	d <sub>6</sub>	d <sub>11</sub>	G <sub>1</sub>	h	d <sub>10</sub>	k	Junta tórica aséptica
26,9	26,9 x 1,6 [1,059 x 0,063]	40	22 [0,866]	42,9 [1,689]	43 [1,693]	RD 52 x 1/6 [2,047 x 1/6]	20 [0,787]	63 [2,48]	21 [0,827]	26 x 3,5 [1,024 x 0,1378]
33,7	33,7 x 2 [1,327 x 0,078]	40	25 [0,984]	48,9 [1,925]	49 [1,929]	RD 58 x 1/6 [2,283 x 1/6]	20 [0,787]	70 [2,756]	21 [0,827]	32 x 5 [1,26 x 0,197]
42,4	42,4 x 2 [1,669 x 0,078]	25	35 [1,378]	54,9 [2,161]	55 [2,165]	RD 65 x 1/6 [2,559 x 1/6]	20 [0,787]	78 [3,071]	21 [0,827]	40,5 x 5 [1,594 x 0,197]
48,3	48,3 x 2 [1,902 x 0,078]	25	45 [1,772]	66,9 [2,634]	67 [2,638]	RD 78 x 1/6 [3,071 x 1/6]	20 [0,787]	92 [3,622]	22 [0,866]	46,5 x 5 [1,831 x 0,197]
60,3	60,3 x 2 [2,374 x 0,078]	25	60 [2,362]	84,9 [3,343]	85 [3,346]	RD 95 x 1/6 [3,74 x 1/6]	20 [0,787]	112 [4,409]	25 [0,984]	58,5 x 5 [1,831 x 0,197]
76,1	76,1 x 2 [2,996 x 0,078]	25	72 [2,835]	98,9 [3,894]	99 [3,898]	RD 110 x 1/4 [4,331 x 1/4]	20 [0,787]	127 [5]	29 [1,142]	73,5 x 5 [2,894 x 0,197]
88,9	88,9 x 2,3 [3,5 x 0,091]	25	90 [3,543]	118,9 [4,681]	119 [4,685]	RD 130 x 1/4 [5,118 x 1/4]	20 [0,787]	148 [5,827]	31 [1,22]	86,5 x 5 [3,406 x 0,197]

1) Presión permitida en bar; estas presiones solo pueden aplicarse cuando se utilizan materiales de sellado aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 ° C.

## Conexión roscada aséptica según DIN 11864-1

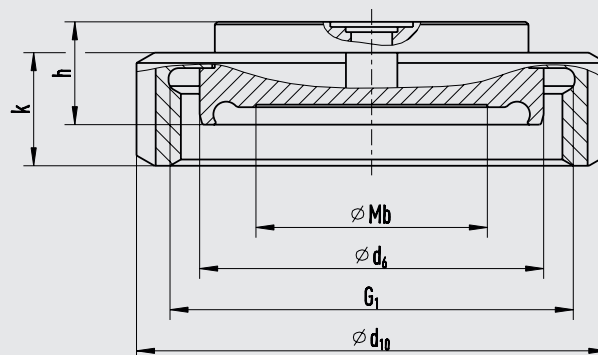


Con acoplamiento roscado



11077655.01

Con cuello y tuerca de unión loca ranurada



11077647.01

### Tipo de conexión a proceso: racor roscado aséptico según DIN 11864-1 forma A

Norma de tubos: tubos según DIN 11866 serie C o ASME BPE 1997

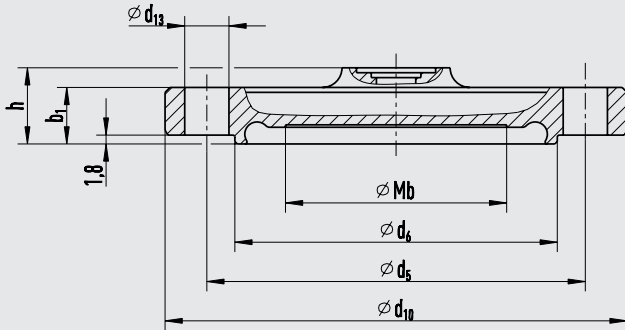
DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared en mm (pulg)	PN <sup>1)</sup>	Dimensiones en mm [pulg]							
			Mb	d <sub>6</sub>	d <sub>11</sub>	G <sub>1</sub>	h	d <sub>10</sub>	k	Junta tórica aséptica
1"	25,4 x 1,65 [1,831 x 0,065]	40	22 [0,866]	42,9 [1,689]	43 [1,693]	RD 52 x 1/6 [2,047 x 1/6]	20 [0,787]	63 [2,48]	21 [0,827]	24 x 3,5 [0,945 x 0,1378]
1 1/2"	42,4 x 1,65 [1,669 x 0,065]	40	32 [1,26]	54,9 [2,161]	55 [2,165]	RD 65 x 1/6 [2,559 x 1/6]	20 [0,787]	78 [3,071]	21 [0,827]	37 x 5 [1,457 x 0,197]
2"	48,3 x 1,65 [1,902 x 0,065]	25	45 [1,772]	66,9 [2,634]	67 [2,638]	RD 78 x 1/6 [3,071 x 1/6]	20 [0,787]	92 [3,622]	22 [0,866]	50 x 5 [1,969 x 0,197]
2 1/2"	60,3 x 1,65 [2,374 x 0,065]	25	52 [2,047]	84,9 [3,343]	85 [3,346]	RD 95 x 1/6 [3,74 x 1/6]	20 [0,787]	112 [4,409]	25 [0,984]	62 x 5 [2,441 x 0,197]
3"	76,1 x 1,65 [2,996 x 0,065]	25	60 [2,362]	98,9 [3,894]	99 [3,898]	RD 110 x 1/4 [4,331 x 1/4]	20 [0,787]	127 [5]	29 [1,142]	75 x 5 [2,953 x 0,197]
4"	88,9 x 2,11 [3,5 x 0,083]	25	90 [3,543]	118,9 [4,681]	119 [4,685]	RD 130 x 1/4 [5,118 x 1/4]	20 [0,787]	148 [5,827]	31 [1,22]	100 x 5 [3,937 x 0,197]

1) Presión permitida en bar; estas presiones solo pueden aplicarse cuando se utilizan materiales de sellado aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 ° C.

## Brida aséptica según DIN 11864-2

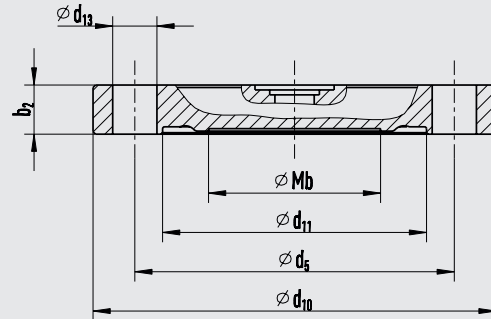


Con brida ranurada



11077680.01

Con brida con muesca



11077698.01

### Tipo de conexión a proceso: brida aséptica según DIN 11864-2 forma A

Norma de tubo: tubos según DIN 11866 serie A o DIN 11850 serie 2

DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared en mm (pulg)	PN <sup>1)</sup>	Dimensiones en mm [pulg]									
			Mb	d <sub>6</sub>	d <sub>11</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>10</sub>	h	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d <sub>13</sub>	Junta tórica aséptica
25	29 x 1,5 [1,142 x 0,071]	25	22 [0,866]	38,3 [1,508]	38,4 [1,512]	53 [2,087]	70 [2,756]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x Ø 9 [0,354]	28 x 3,5 [1,102 x 0,1378]
32	35 x 1,5 [1,378 x 0,071]	25	25 [0,984]	47,6 [1,878]	47,7 [1,878]	59 [2,323]	76 [2,992]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x Ø 9 [0,354]	34 x 5 [1,339 x 0,197]
40	41 x 1,5 [1,614 x 0,071]	25	35 [1,378]	53,6 [2,11]	53,7 [2,114]	65 [2,559]	82 [3,228]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x Ø 9 [0,354]	40 x 5 [1,575 x 0,197]
50	53 x 1,5 [2,087 x 0,071]	16	45 [1,772]	65,6 [2,583]	65,7 [2,587]	77 [3,032]	94 [3,7]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x Ø 9 [0,354]	52 x 5 [2,047 x 0,197]
65	70 x 2 [2,756 x 0,078]	16	60 [2,362]	81,6 [3,213]	81,7 [3,217]	95 [3,74]	113 [4,449]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	8 x Ø 9 [0,354]	68 x 5 [2,677 x 0,197]
80	85 x 2 [3,346 x 0,078]	16	72 [2,835]	97,6 [3,843]	97,7 [3,846]	112 [4,409]	133 [5,236]	17,5 [0,689]	13,5 [0,531]	12 [0,472]	8 x Ø 11 [0,433]	83 x 5 [3,268 x 0,197]
100	104 x 2 [4,094 x 0,078]	16	90 [3,543]	116,6 [4,591]	116,7 [4,594]	137 [5,394]	159 [6,2598]	19,5 [0,768]	15,5 [0,61]	14 [0,551]	8 x Ø 11 [0,433]	102 x 5 [4,016 x 0,197]

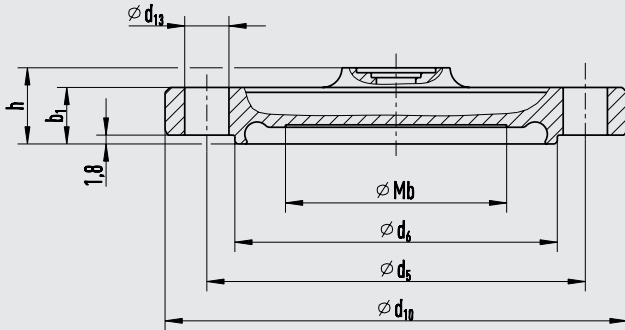
1) Presión permitida en bar; estas presiones solo pueden aplicarse cuando se utilizan materiales de sellado aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 ° C.



## Brida aséptica según DIN 11864-2

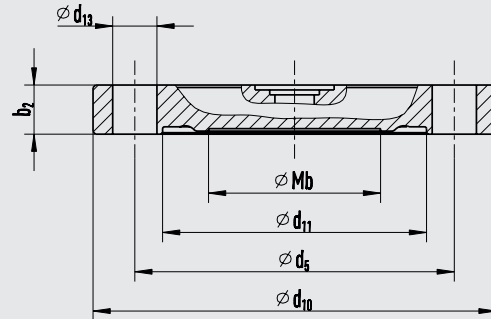


Con brida ranurada



11077680.01

Con brida con muesca



11077698.01

### Tipo de conexión a proceso: brida aséptica según DIN 11864-2 forma A

Norma de tubo: tubos según DIN 11866 serie B o DIN ISO 1127 serie 1

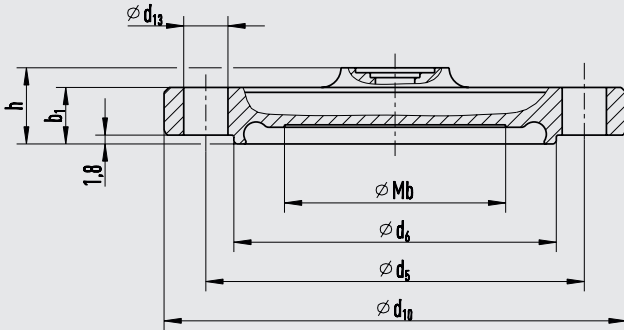
DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared en mm (pulg)	PN <sup>1)</sup>	Dimensiones en mm [pulg]									Junta tórica aséptica
			Mb	d <sub>6</sub>	d <sub>11</sub>	d <sub>5</sub>	d <sub>10</sub>	h	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d <sub>13</sub>	
26,9	26,9 x 1,6 [1,059 x 0,063]	25	22 [0,866]	36 [1,417]	36,1 [1,421]	52 [2,047]	69 [2,717]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x Ø 9 [0,354]	26 x 3,5 [1,024 x 0,1378]
33,7	33,7 x 2 [1,327 x 0,078]	25	25 [0,984]	45,3 [1,783]	45,4 [1,787]	57 [2,244]	74 [2,913]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x Ø 9 [0,354]	32 x 5 [1,2598 x 0,197]
42,4	42,4 x 2 [1,669 x 0,078]	16	35 [1,378]	54 [2,126]	54,1 [2,1299]	65 [2,559]	82 [3,228]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x Ø 9 [0,354]	40,5 x 5 [1,594 x 0,197]
48,3	48,3 x 2 [1,902 x 0,078]	16	40 [1,575]	59,9 [2,358]	60 [2,362]	71 [2,795]	88 [3,465]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x Ø 9 [0,354]	46,5 x 5 [1,831 x 0,197]
60,3	60,3 x 2 [2,374 x 0,078]	16	52 [2,047]	71,9 [2,831]	72 [2,835]	85 [3,346]	103 [4,055]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	8 x Ø 9 [0,354]	58,5 x 5 [1,831 x 0,197]
76,1	76,1 x 2 [2,996 x 0,078]	16	60 [2,362]	88,1 [3,469]	88,1 [3,469]	104 [4,094]	125 [4,921]	17,5 [0,689]	13,5 [0,531]	12 [0,472]	8 x Ø 11 [0,433]	73,5 x 5 [2,894 x 0,197]
88,9	88,9 x 2,3 [3,5 x 0,091]	16	72 [2,835]	100,9 [3,972]	101 [3,976]	116 [4,567]	137 [5,394]	17,5 [0,689]	13,5 [0,531]	12 [0,472]	8 x Ø 11 [0,433]	86,5 x 5 [3,406 x 0,197]

1) Presión permitida en bar; estas presiones solo pueden aplicarse cuando se utilizan materiales de sellado aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 ° C.

## Brida aséptica según DIN 11864-2

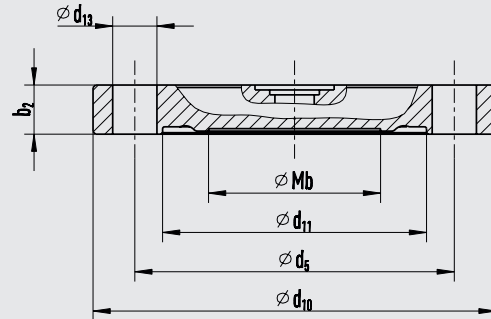


Con brida ranurada



11077680.01

Con brida con muesca



### Tipo de conexión a proceso: brida aséptica según DIN 11864-2 forma A

Norma de tubos: tubos según DIN 11866 serie C o ASME BPE 1997

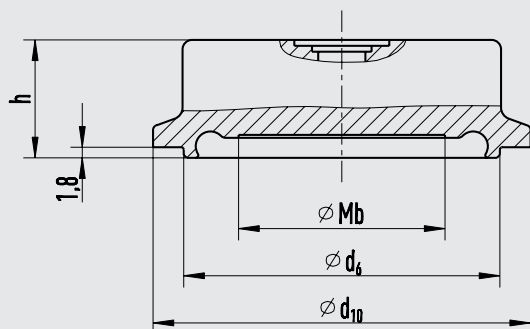
DN	Para tubo Diám. ext. $\varnothing$ x grosor pared en mm [pulg]	PN <sup>1)</sup>	Dimensiones en mm [pulg]									Junta tórica aséptica
			Mb	d <sub>6</sub>	d <sub>11</sub>	G <sub>1</sub>	d <sub>10</sub>	h	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d <sub>13</sub>	
1"	25,4 x 1,65 [1,831 x 0,065]	25	22 [0,866]	34,3 [1,354]	34,4 [1,354]	49 [1,929]	66 [2,598]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x $\varnothing$ 9 [0,354]	24 x 3,5 [0,945 x 0,1378]
1 1/2"	42,4 x 1,65 [1,669 x 0,065]	25	32 [1,26]	50,4 [1,984]	50,4 [1,984]	62 [2,44]	79 [3,11]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x $\varnothing$ 9 [0,354]	37 x 5 [1,457 x 0,197]
2"	48,3 x 1,65 [1,902 x 0,065]	16	45 [1,772]	63 [2,48]	63 [2,48]	75 [2,953]	92 [3,622]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x $\varnothing$ 9 [0,354]	50 x 5 [1,969 x 0,197]
2 1/2"	60,3 x 1,65 [2,374 x 0,065]	16	52 [2,047]	75,8 [2,984]	75,9 [2,988]	89 [3,504]	107 [4,213]	15,5 [0,61]	11,5 [0,071]	10 [0,394]	4 x $\varnothing$ 9 [0,354]	62 x 5 [2,441 x 0,197]
3"	76,1 x 1,65 [2,996 x 0,065]	16	60 [2,362]	89,5 [3,524]	89,6 [3,528]	104 [4,094]	125 [4,921]	17,5 [0,689]	13,5 [0,531]	12 [0,472]	8 x $\varnothing$ 11 [0,433]	75 x 5 [2,953 x 0,197]
4"	88,9 x 2,11 [3,5 x 0,083]	16	90 [3,543]	114,2 [4,496]	114,3 [4,5]	135 [5,315]	157 [6,181]	19,5 [0,768]	15,5 [0,61]	14 [0,551]	8 x $\varnothing$ 11 [0,433]	100 x 5 [3,937 x 0,197]

1) Presión permitida en bar; estas presiones solo pueden aplicarse cuando se utilizan materiales de sellado aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 ° C.

## Conexión clamp aséptica según DIN 11864-3

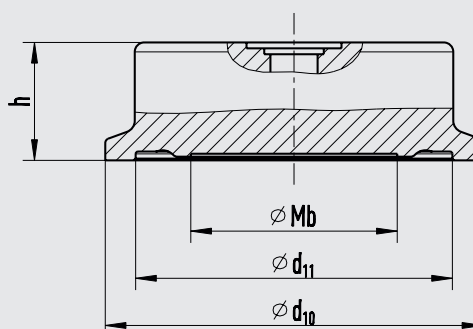


Clamp con ranura



11077701.01

Clamp con muesca



11077710.01

### Tipo de conexión a proceso: conexión aséptica de clamp según DIN 11864-3 forma A

Norma de tubo: tubos según DIN 11866 serie A o DIN 11850 serie 2

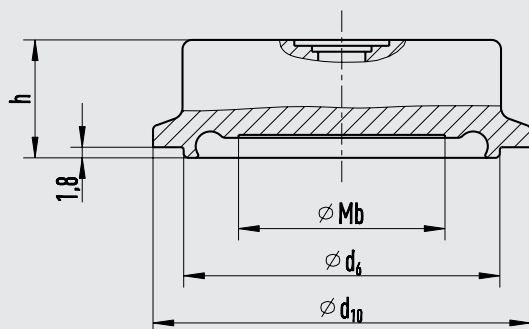
DN	Para tubo Diám. ext. $\varnothing$ x grosor pared en mm [pulg]	PN <sup>1)</sup>	Dimensiones en mm [pulg]					Junta tórica aséptica
			Mb	$d_6$	$d_{11}$	h	$d_{10}$	
25	29 x 1,5 [1,142 x 0,071]	40	22 [0,866]	38,3 [1,508]	38,4 [1,512]	20 [0,787]	50,5 [1,988]	28 x 3,5 [1,102 x 0,1378]
32	35 x 1,5 [1,378 x 0,071]	40	25 [0,984]	47,6 [1,878]	47,7 [1,878]	20 [0,787]	50,5 [1,988]	34 x 5 [1,339 x 0,197]
40	41 x 1,5 [1,614 x 0,071]	40	35 [1,378]	53,6 [2,11]	53,7 [2,114]	20 [0,787]	64 [2,5197]	40 x 5 [1,575 x 0,197]
50	53 x 1,5 [2,087 x 0,071]	25	45 [1,772]	65,6 [2,583]	65,7 [2,587]	20 [0,787]	77,5 [3,051]	52 x 5 [2,047 x 0,197]
65	70 x 2 [2,756 x 0,078]	25	60 [2,362]	81,6 [3,213]	81,7 [3,217]	20 [0,787]	91 [3,583]	68 x 5 [2,677 x 0,197]
80	85 x 2 [3,346 x 0,078]	16	72 [2,835]	97,6 [3,843]	97,7 [3,846]	20 [0,787]	106 [4,173]	83 x 5 [3,268 x 0,197]
100	104 x 2 [4,094 x 0,078]	16	90 [3,543]	116,6 [4,591]	116,7 [4,594]	20 [0,787]	130 [5,118]	102 x 5 [4,016 x 0,197]

1) Presión permitida en bar; estas presiones solo pueden aplicarse cuando se utilizan materiales de sellado aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 ° C.

## Conexión clamp aséptica según DIN 11864-3

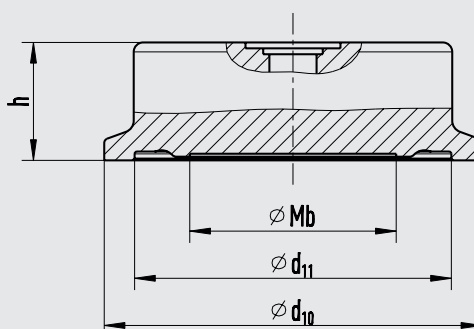


Clamp con ranura



11077701.01

Clamp con muesca



11077710.01

### Tipo de conexión a proceso: conexión aséptica de clamp según DIN 11864-3 forma A

Norma de tubo: tubos según DIN 11866 serie B o DIN ISO 1127 serie 1

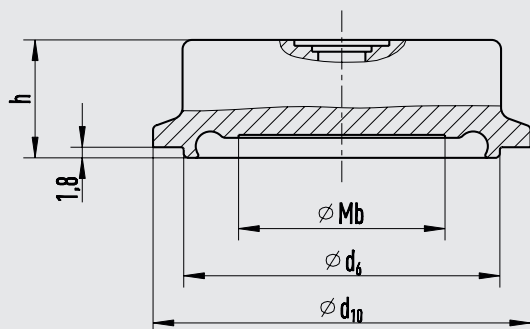
DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared en mm [pulg]	PN <sup>1)</sup>	Dimensiones en mm [pulg]					Junta tórica aséptica
			Mb	d <sub>6</sub>	d <sub>11</sub>	h	d <sub>10</sub>	
26,9	26,9 x 1,6 [1,059 x 0,063]	40	22 [0,866]	36,0 [1,417]	36,1 [1,421]	20 [0,787]	50,5 [1,988]	26 x 3,5 [1,024 x 0,1378]
33,7	33,7 x 2 [1,327 x 0,078]	40	25 [0,984]	45,3 [1,783]	45,3 [1,783]	20 [0,787]	50,5 [1,988]	32 x 5 [1,2598 x 0,197]
42,4	42,4 x 2 [1,669 x 0,078]	25	35 [1,378]	54,0 [2,126]	54,1 [2,1299]	20 [0,787]	64 [2,5197]	40,5 x 5 [1,594 x 0,197]
48,3	48,3 x 2 [1,902 x 0,078]	25	40 [1,575]	59,9 [2,358]	60 [2,362]	20 [0,787]	64 [2,5197]	46,5 x 5 [1,831 x 0,197]
60,3	60,3 x 2 [2,374 x 0,078]	25	52 [2,047]	71,9 [2,831]	72,0 [2,835]	20 [0,787]	91 [3,583]	58,5 x 5 [2,303 x 0,197]
76,1	76,1 x 2 [2,996 x 0,078]	16	60 [2,362]	88,1 [3,469]	88,2 [3,472]	20 [0,787]	106 [4,173]	73,5 x 5 [2,894 x 0,197]
88,9	88,9 x 2 [3,5 x 0,078]	16	72 [2,835]	100,9 [3,972]	101 [3,976]	25 [0,984]	119 [4,685]	86,5 x 5 [3,406 x 0,197]

1) Presión permitida en bar; estas presiones solo pueden aplicarse cuando se utilizan materiales de sellado aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 ° C.

## Conexión clamp aséptica según DIN 11864-3

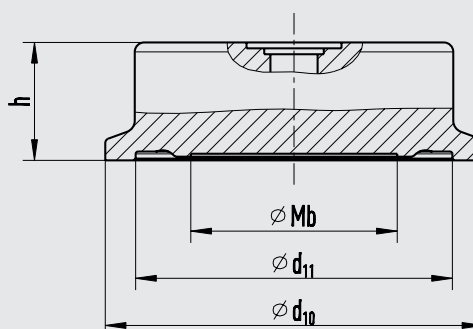


Clamp con ranura



11077701.01

Clamp con muesca



11077710.01

### Tipo de conexión a proceso: conexión aséptica de clamp según DIN 11864-3 forma A

Norma de tubos: tubos según DIN 11866 serie C o ASME BPE 1997

DN	Para tubo Diám. ext. Ø x grosor pared en mm [pulg]	PN <sup>1)</sup>	Dimensiones en mm [pulg]					Junta tórica aséptica
			Mb	d <sub>6</sub>	d <sub>11</sub>	h	d <sub>10</sub>	
1"	25,4 x 1,65 [1,831 x 0,065]	40	22 [0,866]	34,3 [1,35]	34,4 [1,354]	20 [0,787]	50,5 [1,988]	24 x 3,5 [0,945 x 0,1378]
1 ½"	42,4 x 1,65 [1,669 x 0,065]	40	32 [1,26]	50,4 [1,984]	50,5 [1,988]	20 [0,787]	64 [2,5197]	37 x 5 [1,457 x 0,197]
2"	48,3 x 1,65 [1,902 x 0,065]	25	45 [1,772]	63 [2,48]	63 [2,48]	20 [0,787]	77,5 [3,051]	50 x 5 [1,969 x 0,197]
2 ½"	60,3 x 1,65 [2,374 x 0,065]	25	52 [2,047]	75,8 [2,984]	75,9 [2,988]	20 [0,787]	91 [3,583]	62 x 5 [2,441 x 0,197]
3"	76,1 x 1,65 [2,996 x 0,065]	16	60 [2,362]	89,5 [3,524]	89,6 [3,528]	20 [0,787]	106 [4,173]	75 x 5 [2,953 x 0,197]
4"	88,9 x 2,11 [3,5 x 0,083]	16	90 [3,543]	114,2 [4,496]	114,3 [4,5]	25 [0,984]	130 [5,118]	100 x 5 [3,937 x 0,197]

1) Presión permitida en bar; estas presiones solo pueden aplicarse cuando se utilizan materiales de sellado aptos para un rango de temperatura entre -10 ... +140 ° C.

## Información para pedidos

### Separador:

Modelo de separador / Conexión a proceso (tipo y especificación de la conexión a proceso) / Material (parte inferior, membrana) / Rugosidad superficial de las partes en contacto con el medio / Conexión al instrumento de medición / Grado de pureza de las partes en contacto con el medio / Procedencia de partes en contacto con el medio / Certificados

### Sistema de separador:

Modelo de separador / Conexión a proceso (tipo de conexión, norma de tubo, medida de tubo) / Material (parte inferior, membrana) / Rugosidad superficial de partes en contacto con el medio / Junta / Instrumento de medición (conforme a la hoja técnica) / Montaje (montaje directo, elemento refrigerador, capilar) / Temperatura de proceso min. y máx. / Temperatura ambiente min. y máx. / Servicio de vacío / Líquido de relleno del sistema / Certificados / Diferencia de altura / Grado de pureza de partes en contacto con el medio / Procedencia de partes en contacto con el medio / Soporte de montaje

© 05/2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co.KG, todos los derechos reservados.

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación. Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

